



Масла ТНК для металлургии



Смазочные
материалы
Группа компаний ТНК-ВР

www.bikraftoil.by



Смазочные материалы

Группа компаний ТНК-ВР

Отечественная металлургия является одной из крупнейших отраслей российской промышленности, ведущие российские металлургические холдинги входят в число крупнейших мировых производителей стали и цветных металлов. При этом черная и цветная металлургия – лидер по потреблению смазочных материалов в России. Так что очевидна важность качественных и эффективных смазочных масел и смазок для предприятий отрасли. Подшипники жидкостного трения прокатных станков, гидросистемы установки прокатных валков, приводы ножниц имеют важнейшее значение для стабильного выпуска качественной продукции и требуют высокоэффективных специализированных масел.

Известно, что условия работы масел в металлургии крайне тяжелые – повышенные температуры в цехах и самого оборудования, обводнение масла свыше 20%, попадание окалины и других загрязнителей. Компания «ТНК смазочные материалы» предлагает для металлургии широкий спектр масел различного назначения, разработанных с учетом самых жестких условий эксплуатации. Масла ТНК могут удовлетворить потребности основного и вспомогательных производств каждого металлургического предприятия во всех климатических регионах страны. В состав продукции входят как надежные традиционные масла для прокатных станков, промышленных гидросистем, редукторов и металлорежущих станков, так и современные масла соответствующего назначения, отвечающие новейшим мировым стандартам. Данные масла разработаны в соответствии с техническими требованиями крупнейших мировых производителей металлургического оборудования и полностью соответствуют уровню эксплуатационных свойств масел от ведущих международных брендов при существенно более низкой цене.



О компании

Компания ООО «ТНК смазочные материалы» была создана в 2005 году, однако ее производственная база начала формироваться еще в 1970 году, когда на Рязанском нефтеперерабатывающем заводе (РНПЗ) была сформирована опытная лаборатория Всесоюзного научно-исследовательского института нефтеперерабатывающей промышленности (ВНИИ НП). В дальнейшем лаборатория была преобразована в Рязанский опытный завод ВНИИ НП.

На заводе была создана самая большая в России моторно-испытательная станция, оснащенная импортным оборудованием, на которой непрерывно проводились испытания масел для всех нефтеперерабатывающих заводов России.

Кроме процессов нефтепереработки на опытном заводе проводились специальные исследования. В частности, была построена опытная установка по производству присадок из фосфо-серосодержащих компонентов. На этой установке был получен и исследован ряд новых типов присадок, внедренных затем на отечественных заводах по производству присадок к маслам.

В 1995 году была создана компания ТНК, в состав которой вошли производственные активы Рязанского нефтеперерабатывающего завода и Рязанского опытного завода ВНИИ НП.

Продукция под торговой маркой ТНК производилась на Рязанском нефтеперерабатывающем заводе с использованием современных зарубежных технологий и соблюдением жестких западных стандартов. Качество продукции контролировала лаборатория РНПЗ, обладающая всероссийским сертификатом на проведение испытаний смазочных материалов и их разработку, включая дорогостоящие испытания на двигателях.

Компания вобрала в себя лучшие научные и производственные достижения отечественной отрасли производства смазочных материалов, сохранила лучшие кадры и освоила использование наиболее современных международных технологий.

Сегодня «ТНК смазочные материалы» – компания полного цикла производства смазочных материалов: от базового масла до фасованной продукции. Система сквозного контроля качества производства масел на всех этапах – от базового масла до готового товарного продукта – является гарантией высокого качества производимой здесь продукции. Высокотехнологичная лаборатория проводит до 250 анализов отбираемых проб ежедневно.

Продукция «ТНК смазочные материалы» изготавливается с использованием самых современных импортных технологий и патентованных компонентов ведущих мировых химических концернов. На сегодняшний день компания ведет свою деятельность на рынках России, стран СНГ, Восточной и Западной Европы. Центральные офисы расположены в Москве и Рязани. В Украине и Беларуси работают официальные представительства компании.





Партнеры компании

«ТНК смазочные материалы» сотрудничает как с холдингами, так и со средними и небольшими предприятиями, с возможностью заказать необходимый для работы объем смазочных материалов. Компания готова предложить клиентам весь спектр продукции, необходимой для бесперебойной работы, с учетом таких специфических условий работы как повышенные требования к смазочным свойствам и к отделению воды. Для того, чтобы предложение было наиболее комплексным, компания «ТНК смазочные материалы» разработала полный ассортимент масел для вспомогательных подразделений предприятий металлургии.

ОАО «Северсталь»

ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат»

ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат»

ОАО «Уральская сталь»

Нижнетагильский металлургический комбинат (ОАО «НТМК», предприятие «Евраз Груп»)

Корпорация «ВСМПО-Ависма»

ОАО «Выксунский металлургический завод»

ОАО «Челябинский трубопрокатный завод» («ЧТПЗ»)

ОАО «Оскольский электрометаллургический комбинат» («ОЭМК»)

ОАО «Ижсталь»

ОАО «Ашинский металлургический завод»

ОАО «Западно-сибирский металлургический комбинат» (ЗСМК, Запсиб)

Донецкий электрометаллургический завод, Украина

ПАО Металлургический комбинат «Азовсталь», Украина

ОАО «Запорожский железорудный комбинат», Украина

ОАО «Днепропетровский металлургический комбинат им. Ф. Э. Дзержинского», Украина

ОАО «Новокузнецкий металлургический комбинат»

ОАО «Металлургический завод им. А. К. Серова»
ОАО «Уральская горно-металлургическая компания»

ОАО «Лебединский горно-обогатительный комбинат»

ЗАО «Алкоа СМЗ»

ОАО «Волжский трубный завод»

ОАО «ТАГМЕТ»

ОАО «Амурметалл»

Линейка масел для металлургии

Циркуляционные масла для прокатных станов		
		<ul style="list-style-type: none"> • TNK ПЖТ 510 • TNK ПЖТ 515 • TNK ПЖТ 522 • TNK ПЖТ 532 • TNK ПЖТ 546
Гидравлические жидкости		
	Бесцинковые гидравлические масла	<ul style="list-style-type: none"> • TNK Гидравлик ZF 32 • TNK Гидравлик ZF 46 • TNK Гидравлик ZF 68 • TNK Гидравлик ZF 100
	Гидравлические масла с расширенным температурным диапазоном стандарта DIN 51524 р.III	<ul style="list-style-type: none"> • TNK ПСМ Гидротек HVLP 15 • TNK ПСМ Гидротек HVLP 22 • TNK ПСМ Гидротек HLP 46 • TNK Гидравлик Зима 15 • TNK Гидравлик Зима 22 • TNK Гидравлик HVLP 32 • TNK Гидравлик HVLP 46 • TNK Гидравлик Арктик 32 • TNK Гидравлик Арктик 46
	Гидравлические масла стандарта DIN 51524 р.II	<ul style="list-style-type: none"> • TNK Гидравлик HLP 32 • TNK Гидравлик HLP 46 • TNK Гидравлик HLP 68 • TNK Гидравлик HLP 100
	Пожаробезопасные гидравлические жидкости	<ul style="list-style-type: none"> • TNK ФламоЛ Супер 46 • TNK ФламоЛ Стандарт 46
Редукторные масла		
		<ul style="list-style-type: none"> • TNK Редуктор CLP 68 • TNK Редуктор CLP 100 • TNK Редуктор CLP 150 • TNK Редуктор CLP 220 • TNK Редуктор CLP 320 • TNK Редуктор CLP 460 • TNK Редуктор CLP 680 • TNK Редуктор Зима CLP 100 • TNK Редуктор Зима CLP 150 • TNK Редуктор Зима CLP 220

Турбинные масла



- ТНК Турбо 32
- ТНК Турбо 46

Компрессорные масла



- ТНК Компрессор VDL 46
- ТНК Компрессор VDL 68
- ТНК Компрессор VDL 100
- ТНК Компрессор VDL 150
- ТНК Компрессор VDL 220
- ТНК Компрессор VDL 320

ТНК Гидравлик ZF

Компания «ТНК смазочные материалы» разработала и поставляет специальное бесцинковое гидравлическое масло ТНК Гидравлик ZF. Масла этой серии широко применяются в металлургическом оборудовании иностранных и отечественных производителей всех годов выпуска. Масла серии получили одобрения крупнейших производителей гидравлического оборудования: Bosch-Rexroth, Cincinnati Machine P-70 (ТНК Гидравлик ZF 46), Danieli 0.525272.F для ТНК Гидравлик ZF 46 и 0.525273.G для масла ТНК Гидравлик ZF 68.

Масла серии выпускаются в классах вязкости по ISO от 32 до 100. Это позволяет подобрать оптимальное масло для самого широкого спектра оборудования и для различных технологических режимов.

Масла серии ТНК Гидравлик ZF производятся на основе базовых минеральных масел глубокой селективной очистки с применением специального беззольного пакета импортных функциональных присадок. При утечках масла из гидросистем ТНК Гидравлик ZF не загрязняют окружающую среду тяжелыми металлами и цинком, входящими в состав большинства пакетов функциональных присадок для гидравлических масел. Благодаря отсутствию цинка масла ТНК Гидравлик ZF возможно применять даже в гидравлических системах с насосами, плунжерами и опорными дисками из сплавов серебра и других цветных металлов. Компоненты пакета присадок подобраны таким образом, что по сравнению с аналогичными маслами других производителей масло имеет высокую фильтруемость даже в случае попадания воды. Это позволяет применять масла данной серии в новейших промышленных гидросистемах с фильтрами 1-3 мкм. Специальный состав ТНК Гидравлик ZF также определяет отсутствие отложений и, соответственно, «залипаний» клапанов и золотников, в особенности на быстродействующих регулирующих клапанах гидронасосов и систем управления.

По запросам своих потребителей компания «ТНК смазочные материалы» осуществляет комплексную техническую поддержку и мониторинг физико-химических свойств масел ТНК в период эксплуатации. Высококвалифицированные специалисты «ТНК смазочные материалы» проводят анализ состояния масел, на основе которого могут определять оставшийся ресурс масел и устанавливать оптимальный срок их службы. Такой подход позволяет оптимизировать эксплуатационные расходы – масло заменяется только тогда, когда оно полностью отработало свой ресурс. Потребитель избавляется как от необходимости сливать еще пригодное к применению масло, так и от последствий работы на масле с уже недостаточными свойствами. Более того, по содержанию в масле соответствующих продуктов износа и частиц материалов деталей может производиться уверенная оценка технического состояния таких узлов гидросистем, как насосы, клапаны, золотники, распределители и определяться необходимость их предупредительного ремонта.



ТНК ПЖТ – масла для подшипников жидкостного трения прокатных станов

Подшипники жидкостного трения прокатных станов являются одними из важнейших узлов прокатных станов. От их стабильной работы зависит качество прокатки и объем выпуска продукции. При этом подшипники жидкостного трения испытывают большие несущие нагрузки и работают в условиях высоких температур и высокой обводненности; во многих случаях прокатные станы работают на максимальной нагрузке. Для таких условий необходимы масла с высочайшими характеристиками. Вязкостно-температурные свойства должны обеспечивать достаточную толщину и стабильность масляной пленки на поверхностях трения скольжения подшипников, и одновременно должны иметь хорошую текучесть для эффективной фильтрации и быстрой подачи к узлам трения даже при запуске стана при отрицательной температуре в цехе. Чрезвычайно высокая стоимость простоев станов требует высоких противоизносных свойств, которые обеспечат длительную работу подшипников без вибраций и с минимальным износом, в т.ч. и при работе в режимах граничного трения. В реальных условиях отечественного производства в масло неизбежно попадает большое количество воды. Максимальная обводненность масла по требованиям ведущих производителей подшипников жидкостного трения для станов составляет в основном не более 2%, а в действительности может достигать до 20%; масла в таких условиях должны иметь исключительные дезэмульгирующие свойства. Именно таковыми являются новые масла серии ТНК ПЖТ – они специально разработаны для смазки тяжело нагруженных подшипников жидкостного трения сортопрокатных, листопрокатных и проволочных станов в черной и цветной металлургии. Эти масла по праву принадлежат к новому поколению циркуляционных масел для прокатных станов.





Масла серии ТНК ПЖТ производятся на основе высококачественных базовых минеральных масел глубокой очистки с многофункциональным пакетом присадок последнего поколения, разработанным для жестких технологических режимов современного металлургического производства. По сравнению с аналогичными маслами масла серии ТНК ПЖТ имеют более высокие вязкостно-температурные, антиокислительные и антикоррозионные свойства, повышенную несущую способность, лучшие деэмульгирующие и антипенные характеристики. Масла серии также намного превосходят масла типа И-ПВ и могут применяться в современных прокатных станах иностранного производства.



Масла ТНК ПЖТ 510 и 515 рекомендованы к применению в проволочных станах, а ТНК ПЖТ 522, 532, 546 – в станах горячего проката листа и сортового проката отечественных и иностранных производителей. Масла успешно испытывались на ведущих предприятиях страны в течение более трех лет и зарекомендовали себя наилучшим образом. Предприятия-потребители также высоко оценили качество масел этой серии – сегодня около трети всех продаваемых в России масел для подшипников жидкостного трения поставляется компанией «ТНК смазочные материалы».

ТНК Редуктор CLP и ТНК Редуктор CLP Зима



Редукторы различных типоразмеров широко применяются в промышленности и, в частности, в металлургии. Большинство приводов в отрасли оснащено редукторами, понижающими частоту вращения приводных электродвигателей до необходимой. Поэтому стабильная, без поломок, работа редукторов в широком температурном диапазоне, холодный пуск без повышенного износа зубьев шестерен крайне важен – даже от одного небольшого привода может зависеть выполнение плана производства.

Редукторные масла несут множество функций – они эффективно защищают узлы редуктора от износа и охлаждают его детали, препятствуют коррозии рабочих поверхностей, предотвращают отложения продуктов износа, уплотняют зазоры в сальниках и лабиринтных уплотнениях, обеспечивают бесперебойную работу узла в широком температурном диапазоне. Понятно, что традиционные масла, разработанные десятилетия назад, имеют лишь часть этих свойств. Более того, на предприятиях отрасли очень широко применяется современное иностранное оборудование, требования к которому весьма жесткие и набор которого может быть весьма разнообразным. В таких условиях наиболее оптимальным будет подбор масел одного поставщика, который обеспечит как потребности в соответствующих маслах всех видов оборудования, так и техническую поддержку для них, включая рекомендации по замене масел и оценку износа оборудования на основе регулярных анализов масла.

Компания «ТНК смазочные материалы» предлагает несколько линеек редукторных масел, способных покрыть потребности предприятий даже с самым разнообразным парком редукторов.

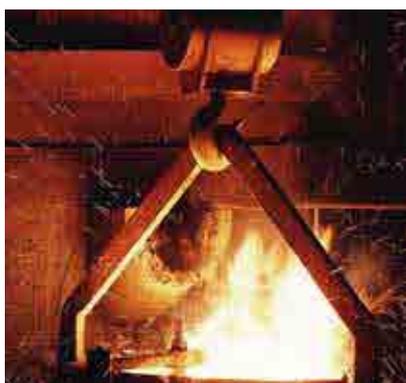
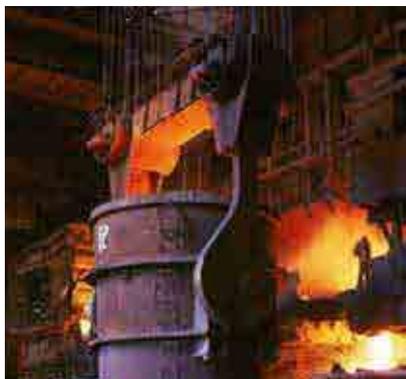
На вершине всего семейства редукторных масел находятся масла серии ТНК Редуктор CLP и ТНК Редуктор CLP Зима, которые соответствуют всем требованиям международного стандарта DIN 51517 (часть III). Они разработаны как альтернатива дорогостоящим импортным маслам для зубчатых передач, а также взамен отечественных редукторных масел, не обладающих хорошими низкотемпературными свойствами. Масла серии обеспечивают отличную защиту от износа и коррозии, что значительно снижает затраты на ремонт и сокращает простои оборудования. Масла серии ТНК Редуктор CLP также имеют уникальное свойство – исключительно высокий уровень защиты от микропиттинга, крайне не опасного для зубчатых передач вида интенсивного износа. Это достигается благодаря специально подобранному составу функционального пакета присадок для масел серии. При переходе с традиционных редукторных масел прошлых поколений проблема питтинга, нередко быстро выводящего из строя даже новое оборудование, уходит в прошлое.

Масло ТНК Редуктор CLP Зима обеспечивает бесперебойную работу и надежный холодный пуск оборудования при температуре до -30. Многие сталкивались с трудностью запуска редукторов в зимнее время; нередко в редукторное масло добавляют керосин или дизельное топливо. Летом об этом обычно забывают, более жидкое масло имеет меньшую толщину масляной пленки, что приводило к повышенной нагрузке на зубья шестерен, увеличенному расходу масла и снижению ресурса или поломке редуктора. ТНК Редуктор CLP Зима полностью избавляет от этих проблем! При этом масло обладает оптимальной текучестью при низких температурах, что позволяет достичь надежного смазывания трущихся поверхностей при холодном пуске. Высокий индекс вязкости масел данной серии дает стабильность вязкостно-температурных свойств масла во всем диапазоне рабочих температур. Для потребителя это означает как надежную работу узлов при значительных минусовых температурах, когда обычные масла застывают или становятся слишком вязкими, так и при высоких температурах, когда обычные масла, наоборот, становятся слишком жидкими и не обеспечивают стабильную масляную пленку достаточной толщины в зонах трения.

ТНК ФламоЛ

Очевидно, что использование циркуляционных масел на основе горючих углеводородов при работе с расплавленным или раскаленным металлом исключительно пожароопасно. Многие металлургические предприятия в целях обеспечения безопасности применяют только пожаробезопасные жидкости различных классов – HFDU, HFC и другие. Компания «ТНК смазочные материалы» выпускает специальные пожаробезопасные жидкости типа HFC по ISO 6743/4. Это трудновоспламеняемые водно-глицерольные жидкости ТНК ФламоЛ, предназначенные для ме-





таллургического оборудования любых производителей и годов выпуска. Также как и смазочные масла, жидкости ТНК Фламо́л содержат антикоррозионные и противоизносные присадки и обеспечивают необходимый уровень защиты циркуляционных систем от износа и коррозии. Для компенсации испарения в жидкости разрешается добавлять воду, доводя ее максимальную концентрацию до 35%-48 %, но даже при таких условиях содержащиеся в ТНК Фламо́л антикоррозионные компоненты эффективно предотвращают коррозию деталей и узлов.

ТНК Фламо́л Стандарт производится в классе вязкости по ISO 46, что делает возможным ее применение в самом широком спектре оборудования, и содержит отечественный пакет функциональных присадок. Такая жидкость наилучшим образом подходит для оборудования, которое не предъявляет особых требований по содержанию механических примесей. ТНК Фламо́л Супер производится в том же классе вязкости, но содержит уже более эффективный импортный пакет присадок. ТНК Фламо́л Супер чрезвычайно эффективно защищает от износа оборудование даже при постоянной работе на самых жестких технологических режимах. Кроме того, степень очистки при производстве и отличная фильтруемость позволяет применять ТНК Фламо́л Супер для систем серво- и пропорционального гидравлического привода и управления с фильтрами тонкостью 10 – 25 мкм, требующих высокой фильтруемости рабочих жидкостей.

Несмотря на возможно высокое содержание воды, гликолевый компонент придает обоим видам ТНК Фламо́л отличные низкотемпературные свойства для применения в оборудовании, установленном в неотапливаемых цехах или в цехах с пониженной рабочей температурой. Это обеспечивает жидкостям высокий индекс вязкости для работы с малыми потерями давления даже при значительных отрицательных температурах. Температура застывания жидкостей составляет -50°C и ниже, благодаря чему может гарантироваться уверенный запуск оборудования в зимнее время даже на предприятиях в Сибири или Дальнем Востоке. ТНК Фламо́л является полностью прозрачной, но по требованию потребителей может поставляться окрашенной специальными красителями. Это позволит быстро диагностировать утечки.

В отличие от многих импортных жидкостей этого класса, жидкости ТНК Фламо́л малочувствительны к качеству добавляемой воды. На предприятиях в большинстве случаев применяется оборотная вода, содержащая флокулянты, которые могут взаимодействовать с компонентами циркуляционных жидкостей и вызывать сильную коррозию. Однако компоненты ТНК Фламо́л подбирались таким образом, чтобы полностью решить данную проблему.

Жидкость ТНК Фламо́л Супер была также успешно испытана на уровень смазывающих свойств для гидравлических силовых установок и систем управления в угольной промышленности по методике т.н.с 7-го Люксембургского стандарта и полностью подтвердила соответствие данным требованиям.



SMS Demag Aktiengesellschaft
 Eduard-Schloemann-Straße 4
 40237 Düsseldorf
 Telefon: +49 (0) 211 881-0
 Telefax: +49 (0) 211 881-4902
 http://www.sms-demag.com

SMS Demag AG - Postfach 23 62 29 - 40068 Düsseldorf

УРАЛ СТАЛЬ

Копия:

г-ну Ольшевскому И.Ю.,
 руководителю проекта

Ihre Zeichen Ihre Nachricht vom Tel. +7(90376) 607008 Fax +7(90376) Unsere Zeichen E-Mail: Nachrichten.oder@sms-demag.com Newstock 01.05.2008

УРАЛ СТАЛЬ Реконструкция стана 2800
 Применение гидравлического масла „ТНК Гидравлик ХФЛП“
 Письмо №: SMSD.BS-US-WWW-0095-2008-05-01

Уважаемый господин Ольшевский,

настоящим сообщаем Вам, что согласно DIN 51524 – Часть 3 для гидравлических систем могут использоваться масла серии «ТНК Гидравлик ХФЛП».

В приложении передаем Вам еще два предложения по гидравлическим маслам, применяемым при низких температурах окружающей среды.

С уважением

Фридрихльм
 руководите
 SMS DE MA

Приложение

См. также: ...
 ...
 ...

DANIELI



Главному механику ОАО «АМЗ»
 Г-ну Милокову В.А.

Копия:
 Менеджеру по работе с
 производителями оборудования
 ООО «ТНК Смазочные материалы»
 Г-ну Курцеву А.В.

22/07/2010 10:46:04 104 366

Уважаемый Владимир Александрович!

На Ваш запрос № 24-165 от 09.07.10 сообщаем следующее.
 Допускаем применение пожаробезопасной жидкости типа HFC «ТНК Фламоил Супер 46» (согласно прилагаемым техническим данным) в гидравлической системе печи (ДСП-120) производства Danieli на Вашем предприятии.

С уважением,
 Сидришников Дмитрий

Danieli Centro Met

Direct Tel: +39 0432 195 5475
 Direct Fax: +39 0432 195 1350
 d.skrignikov@danieli.it http://www.danieli.com

Danieli & C Officine Meccaniche S.p.A.
 Via Nazionale 41 - 33042 Battio (UD) - Italy

DANIELI & C. S.p.A

УТВЕРЖДАЮ:

И.о. начальника центра ТОиР

[Signature] А.М. Чумиков

КТ
 ационных испытаний
 их валков и роликов роликов
 ТНК Контур 680», «ТНК ПЖТ 522»;
 ООО «ТНК смазочные материалы»

эксплуатационных свойств масла «ТНК
 68», «ТНК ПЖТ 522», «ТНК ПЖТ 546»

е материалы» в
 000 г.л. ЛПЦ-10

К Контур 680»,
 делной исполнител
 нных эксплуатац

стана 2000 г.л.

– поставили –

бочего валка

рабочего валка

21-75 (192шт.).

2» поступило на
 лась паспортом
 ответственн
 помощью запра

Северсталь

25 СЕН 2009 № ИС/ДСТ-20-12-2/30495

На № _____ от _____

г. Череповец

Уважаемый И

В связи с тем, что в ходе испытаний показали свои высокие эксплуатационные характеристики И-460ПВ просим Вас запланировать переход потребности ЧерМК ОАО «С» к 2009г.

С уважением,
Менеджер УО

Иск. Королев А.Н.
№ 53-22-99

ОАО «Северсталь»
ул. Мира, 30
г. Череповец
Вологодская область
Россия, 162608

Расчетный счет 407028103710
БИК 0415946734, Корреспондентский
ИИН 352800597, КПП 397355

N

www.niehoff.de

MASCHINENFABRIK NIEHOFF GmbH & Co. KG | Partner Street 16 | 11110 Schöneberg, Germany | Phone: +49 30 722 97-0 | Fax: +49 30 722 97-105 | info@niehoff.de

MASCHINENFABRIK NIEHOFF GmbH & Co. KG • P.O. Box 100 • D-91124 SCHWABACH

TNK LUBRICANTS
Mr. Aleksiy Kutsev
OEM Manager

1, Arbat Str.
Moscow 119.019
Russia

УТВЕРЖДАЮ:
Директор по конструкторской и
исследовательской работе –
главный конструктор ОАО "ЭЗТМ"

[Signature]
" 15 " сентября 2009 г.



УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ООО "ТНК Смазочные материалы"

[Signature]
" 15 " сентября 2009 г.



ДОПУСК

к производству и применению масел
ТНК ПЖТ 522, ТНК ПЖТ 532, ТНК ПЖТ 546
Срок действия до _____

Петroleum products: Industrial oils TNK PJT 522, TNK PJT 532, TNK PJT 546, manufactured from components "TNK Lubricants" by technology of production of industrial oils for PJT rolling mills.

Состав: нефтяное масло со сбалансированной присадкой. Прошло испытания в ООО "ТНК Смазочные материалы" в объеме комплекса методов квалификационной оценки масел для подшипников жидкостного трения (ПЖТ) прокатных станов (отчет № 115/2008), испытания несущей способности в ОАО "ЭЗТМ" (заключение-отчет от 25 августа 2009 г.), соответствует требованиям нормативных документов ТУ 0253-049-44918199-2007.

Масла ТНК ПЖТ 522, ТНК ПЖТ 532, ТНК ПЖТ 546 допускаются к производству в ООО "ТНК Смазочные материалы" и применению в ПЖТ прокатных станов.

Юридический адрес предприятия-изготовителя продукта:

391011, г. Рязань, Район Южный Промзона, д.8, ООО "ТНК Смазочные материалы".

Начальник отдела
исследований и испытаний
ОАО "ЭЗТМ"

[Signature]
" 02 " сентября 2009 г.

Начальник конструкторско-
технологического отдела ПЖТ
ОАО "ЭЗТМ"

[Signature]
" 02 " сентября 2009 г.

Начальник конструкторско-
исследовательского бюро металлургического
оборудования и автоматики ОАО "ЭЗТМ"

[Signature]
" 02 " сентября 2009 г.

Главный технолог
ООО "ТНК Смазочные материалы"

[Signature]
" 07 " сентября 2009 г.

sent to us by
of our
it should
not have
not take
es.

Die Schweiß
u. NFA 802
Inhalt: 0001
u. 0002-100
Date: 2008/08/20



НОВОКРАМАТОРСЬКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНИЙ ЗАВОД
 НОВОКРАМАТОРСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
 акціонерне товариство

343905 УКРАЇНА, Донецька обл., г. Краматорськ, НКМЗ
 NKMZ, Kramatorsk city, Donetsk region, UKRAINE, 343905

Phone: (06264)7-88-00, 7-80-77; fax: (06264)7-22-49; telex: 115137УХ; телетайп: 330171
 TPDM, E-mail: pobas@nkmz.donetsk.ua

252.194
 от 13.05.10

Г-ну Кучеву А.В.
 Менеджеру ООО «ТНК смазочные материалы»
 Факс: +7(495)7872241

На Ваш №369
 ПЖТ производства
 меняться в систем
 мых НКМЗ.
 Однако реше

УТВЕРЖДАЮ
 Главный проратчик ЗАО
 ММЗ

Брусарский В.И.

2010 г.



ЭЛЕКТРОСТАЛЬСКИЙ ЗАВОД ТЯЖЕЛОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ОАО «ЭЗТМ»
 144005 Рязань, Московская обл.,
 с/пункт: ул. Крайняя 15
 тел.: (4912)2-91-81, (491)77-73-42
 Контактный центр: 144, (491)77-73-20
 факс: (491)77-73-04, (491)77-73-42
 e-mail: eztm@eztm.ru, info@eztm.ru, www.eztm.ru
 телефон: №346325 «Борова»
 Расчетный счет: № 40702039506100640248
 в/о «Сбербанк России» г. Электросталь
 № 5210181000000000101, БИК 044025181
 ОАО «Бороздкинский» г. Москва
 ИНН 5033000664, КПП 509950001
 ОКПО 08744403, ОГРН 02-51
 от 21.04.2010 № 02-83/286

и.о. Технического директора
 ОАО «НЛМК»
 Прошенко А.В.

г. Липецк

Т
 замен масла Mobil DTE-24 на гидросистеме
 в проратном передела согласно программы
 от ООО «ТНК Смазочные материалы», г. Рязань.

о передела
 ивно
 ивания,
 ка)
 отдела управления
 операции «ОСКАР»
 по внедрению
 опытных материалов
 для корпорации «ОСКАР»
 С.А.Жиров
 А.Н.Мезга
 М.Ю.Сторублен
 Д.В.Попов
 К.С.Зайцев
 С.П.Майлабура
 Е.А.Тучкова
 П.С.Долгий

масла Mobil DTE-24 примененного в
 150 на масле ТНК Гидралик НР-32 в
 х испытаний. Предварительно были произведены
 проволки продукты сжатия воздуха.
 боты при этом удовлетворительными.
 ил отобрала в количестве 2 шт. по 200мл.

С.А.Жиров
 А.Н.Мезга
 М.Ю.Сторублен
 Д.В.Попов
 К.С.Зайцев
 С.П.Майлабура
 Е.А.Тучкова
 П.С.Долгий

Уважаемый Андрей Викторович!

Уведомляем Вас о том, что для замены масел И-220 ПВ и И-460 ПВ, а также ранее
 рекомендованных П-28, МС-20, МС-14, применяемых в подшипниках жидкостного трения
 проратных станов на предприятиях России и стран СНГ, в 2008-2009 гг. ООО «ТНК
 смазочные материалы» были разработаны масла нового поколения вязкостью 220, 320
 и 460 мм²/с при 40°С, маркируемые ТНК ПЖТ 522, ТНК ПЖТ 532 и ТНК ПЖТ 546.
 Индустриальные масла ТНК ПЖТ 522, ТНК ПЖТ 532 и ТНК ПЖТ 546 изготавливаются из
 компонентов ООО «ТНК смазочные материалы» по технологии производства индустриальных
 масел для ПЖТ проратных станов на основе высокоочищенных высокоиндексных базовых
 компонентов с использованием эффективного сбалансированного пакета присадок с
 улучшенными свойствами, не уступающими зарубежным аналогам, таким маслам как Mobil
 Vaseline фирмы ExxonMobil, Shell Vitrea фирмы Shell.

На основании положительных результатов испытаний (в соответствии с методами
 квалификационной оценки эксплуатационных свойств масел для ПЖТ проратных станов)
 на стенде ОАО «ЭЗТМ», акт от 25 августа 2009 года, а также эксплуатационных испытаний в
 ПЖТ ряда металлургических комбинатов ОАО «ЭЗТМ» рекомендует масла ТНК ПЖТ 522,
 ТНК ПЖТ 532 и ТНК ПЖТ 546 производства ООО «ТНК смазочные материалы»
 к применению в ПЖТ собственного производства.

Также сообщаем, что «ОАО ЭЗТМ» сохраняет гарантию на подшипники жидкостного трения
 собственного производства при применении масел ТНК ПЖТ 522, ТНК ПЖТ 532, ТНК ПЖТ 546.
 Дополнительную информацию по маслам можно получить на сайте ОАО «ЭЗТМ»
www.eztm.ru, на сайте ООО «ТНК смазочные материалы» www.tnk-oil.ru

Коммерческий директор

Бабенков Ю.В.

Контроль качества



Смазочные масла «ТНК смазочные материалы» производятся с применением самых современных зарубежных технологий и запатентованных компонентов ведущих мировых производителей присадок к маслам.

Обширный опыт и технологии, внедренные и отработанные на протяжении многих лет работы компании, позволяют предлагать потребителям высококачественную продукцию, соответствующую самым высоким международным стандартам.

Качество базовых масел компании постоянно улучшается благодаря постоянному вниманию руководства ТНК-ВР к техническому переоснащению и модернизации производства.



Стержневым элементом всех этих преобразований стало создание принципиально новой системы контроля качества, отвечающей европейским и мировым требованиям. Такая система – это и рыночная необходимость, и, одновременно, внутреннее требование компании «ТНК смазочные материалы», входящей в группу компаний ТНК-ВР и руководствующейся ее принципами и подходами к качеству и безопасности.

Современная система сквозного контроля качества производства масел на всех этапах – от базового масла до готового товарного продукта – гарантия высокого качества производимой здесь продукции.

Новая система потребовала создания современной лаборатории, которая позволяет осуществлять все необходимые операции в непрерывном режиме. Сегодня лаборатория смазочного производства – это 52 квалифицированных специалиста, которые проводят до 250 анализов ежедневно. Анализы проводятся согласно зарубежным и российским методам испытаний ASTM, ISO и ГОСТ.

Основные этапы проверки качества:

- входной контроль исходного нефтяного сырья
- контроль качества получаемых базовых масел
- контроль нормируемых характеристик готовых масел



Техническая поддержка и аудит

Компания «ТНК смазочные материалы» не только поставляет своим клиентам смазочные масла, но и оказывает комплексные услуги по техническому аудиту состояния промышленного оборудования заказчика.

Технический аудит оборудования перед началом применения масел ТНК позволяет оценить его общее состояние, степень износа и подобрать наиболее оптимальные марки и вязкостные классы масел. Это услуга весьма востребована, ведь сильно изношенное оборудование с увеличенными зазорами в парах трения требует, как правило, более вязких масел. А более новое оборудование в целом может работать на маловязких маслах, что повышает его КПД и производительность. Высококвалифицированные специалисты «ТНК смазочные материалы» обладают огромным опытом в этой области и могут найти наиболее оптимальное решение.

Наша компания также проводит программу мониторинга работы масла и оборудования в целом. Известно, что в промышленности масла наиболее оптимально использовать не по нормативному сроку службы, а по реальному состоянию масла. Это позволяет максимально продлить срок службы масла при сохранении им всех функциональных свойств. На основании результатов лабораторного анализа регулярно отбираемых образцов масла можно точно определить его остающийся ресурс. Кроме того, содержание в масле ряда металлов и других элементов также дает возможность прогнозировать скорость и степень износа узлов трения, выход оборудования из строя, проводить эффективный предупредительный ремонт и обслуживание. Очевидна важность и необходимость такой услуги для обеспечения стабильности ответственного оборудования!

В рамках аудита специалисты «ТНК смазочные материалы» выезжают на предприятие клиента и в течение нескольких дней изучают техническое состояние оборудования, документацию, степень его износа, нагрузки и другие показатели. Собранные данные и пробы применяемых масел изучаются в наших лабораториях и при повторном визите на предприятие специалисты компании сообщают клиенту об обнаруженных проблемах и предлагают методы их решения.

Специалисты и представители нашей компании также оказывают круглосуточную техническую поддержку клиентам, применяющим смазочные масла ТНК. При возникновении проблемы клиент может обратиться за оперативным решением к региональному дистрибьютору. Если проблема более высокой категории сложности, то в режиме реального времени происходит консультация представителя клиента со специалистом компании. Если требуется обсуждение какого-либо стратегического вопроса или произошла ошибка при заливке масла, то представитель «ТНК смазочные материалы» выезжает на производство, чтобы на месте устранить возникшие затруднения.

Данная система работает с самого основания «ТНК смазочные материалы». Накопленный опыт и информация по различным видам промышленного оборудования, специфике его обслуживания позволяют оперативно реагировать на любые возникающие проблемы и не допускать выхода оборудования из строя.





www.tnk-oil.ru

Горячая линия ТНК: 8 800 700 99 55
(круглосуточно, звонок бесплатный)

e-mail: hotline@tnk.ru

www.bikraftoil.by