

Гидравлик Зима 15, 22



15



22



Гидравлическое МАСЛО



Одобрено ведущими производителями оборудования



Обладает высоким водоотделением, не образует стойких водомасляных эмульсий



Обладает оптимальной текучестью при отрицательных температурах



Отличается низким пенообразованием



Предназначено для гидросистем промышленного оборудования и мобильной техники, работающей на открытом воздухе

НАЗНАЧЕНИЕ

Масла ТНК Гидравлик Зима предназначены для всесезонной эксплуатации в системах гидропривода и гидроуправления дорожной-строительной, лесозаготовительной, карьерной и подъемно-транспортной техники, других машинах и промышленных агрегатах, оснащенных и не оснащенных системами предпускового подогрева, эксплуатируемых на открытом воздухе, в том числе и в условиях Крайнего Севера и Сибири.

ВСЕСЕЗОННЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МАСЛА С УЛУЧШЕННЫМИ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫМИ СВОЙСТВАМИ

Масла серии ТНК Гидравлик Зима предназначены для всесезонной эксплуатации в гидравлических системах различной мобильной техники.

Масла ТНК Гидравлик Зима производятся на базе высококачественных синтетических базовых компонентов и минеральных масел глубокой очистки с вовлечением мно-

гофункционального пакета функциональных присадок, обеспечивающих вязкостно-температурные, антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные, деэмульгирующие и антипенные свойства. Масло ТНК Гидравлик Зима 15 является синтетическим маслом, ТНК Гидравлик Зима 22 – минеральным маслом.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КЛАССЫ И ОДОБРЕНИЯ

- Масла ТНК Гидравлик Зима соответствуют классам вязкости по ISO VG 15 и 22 соответственно
- Масла ТНК Гидравлик Зима соответствуют требованиям DIN 51524, часть III (HVLP)
- Масла ТНК Гидравлик Зима 15 соответствуют требованиям ОАО «БелАЗ», ОАО «Стройдормаш», ОАО «Пневмостроймашина», СП Ивеко-УралАЗ.

ФАСОВКА

Масло выпускается в канистрах объемом 5 л, 20 л, бочках 175 кг, кубах 830 кг, а также авто- и ж/д наливом.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Масла ТНК Гидравлик Зима имеют следующие преимущества:

- Отличные низкотемпературные свойства благодаря уникальному сочетанию эффективного модификатора вязкости и маловязкой базовой основы позволяют производить быстрый запуск гидросистем даже без дополнительного подогрева, что резко сокращает время пуска и износ узлов трения при работе на холодном масле
- Эффективный модификатор вязкости придает маслам серии отличную прокачиваемость при низких температурах, что повышает КПД и снижает расход топлива
- Высокая стойкость к механической деструкции применяемого модификатора вязкости гарантирует эффективное смазывание узлов и длительный срок службы масел
- Всесезонность масел позволяет заметно снизить простои техники и трудозатраты на обслуживание за счет прекращения сезонной замены
- Активные модификаторы трения обеспечивают маслам серии высокие противоизносные свойства и позволяют стабильно работать в парах трения «сталь-сталь» и «сталь-бронза» на всех рабочих режимах
- Оптимальная рецептура придает маслам повышенную термическую и гидролитическую стабильность, что заметно снижает образование отложений на рабочих поверхностях элементов гидросистемы, сохраняет стабильные функциональные свойства масла в течение всего срока его службы и уменьшает коррозию деталей из стали и сплавов цветных металлов
- Предотвращает коррозию, снижает негативные эффекты, вызываемые присутствием воды в системе
- Повышенная фильтруемость, благодаря оптимальной рецептуре масел, продлевает срок службы техники и позволяет с успехом применять дополнительные системы тонкой фильтрации масла
- Отличные антипенные свойства уменьшают риск попадания воздуха в рабочую часть системы, поддерживают стабильность защитной масляной пленки в узлах трения
- Улучшенное воздухоотделение резко снижает возможность кавитации при работе быстроходных гидронасосов, распределительных и управляющих клапанов, обеспечивает стабильность давления масла, в т.ч. в маслоподающих каналах и трубопроводах малого сечения

Типичные характеристики

ТНК Гидравлик
Зима 15

ТНК Гидравлик
Зима 22

Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с	15,2	22,4
Индекс вязкости	156	171
Плотность при 15 °С, г/см ³	0,854	0,863
Цвет, ед. ЦНТ	0,5	1,0
Кислотное число, мг КОН/г	0,69	0,70
Температура вспышки в открытом тигле, °С	174	184
Температура застывания, °С	-55	-47
Склонность к пенообразованию, см ³		
при 24 °С	0	0
при 94 °С	0	0
при 24 °С, после испытания при 94 °С	0	0

Выпускается по ТУ 0253-028-44918199-2006.

Данная информация является справочной и может быть изменена без уведомления.

Дата выпуска 18.09.2011 г. Заменяет все ранее выпущенные описания данного продукта.